



PLANTA BAIXA SUPERIOR  
ESCALA 1/75

LEGENDA

AF	Coluna de água fria
REC	Coluna de Recalque
VD	Ponto de água fria para válvula de descarga
LV	Ponto de água fria para lavatório
TL	Ponto de água fria para torneira de lavagem
CH	Ponto de água fria para chuveiro
PI	Ponto de água fria para pia
FI	Ponto de água fria para filtro
MI	Ponto de água fria para mictório
BB	Ponto de água fria para bebedouro
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
TB	Torneira de boia
RG	Registro de gaveto
RP	Registro de pressão
→→	Bucha de redução
f→	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
f→	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
↘	Prumada que desce
↗	Prumada que sobe
---	Tubulação de água fria pela parede ou teto
---	Tubulação de água fria pelo piso EXISTENTE
---	Tubulação de água fria pelo teto EXISTENTE
---	Tubulação de água fria piso/parede NOVA
DN/Ø	Diâmetro nominal das peças
DU	Ponto de Água para Ducha

PROJETO EXECUTIVO

00	EMISSÃO PARA APROVAÇÃO	31/03/2014
REVISÃO	COMENTÁRIOS	

MARCELO SANTOS DE SOUZA CREA-RN 270599440-8  
RESP. PROJETO

RESP. EXECUÇÃO  
CONSELHO REGIONAL DE MEDICINA DE SERGIPE  
PROPRIETÁRIO



**HMmelo**  
PROJETOS E CONSULTORIA

RUA: VIDAL DE NEGREIROS, N° 271  
BAIRRO: INÁCIO BARBOSA, ARACAJU-SE  
(79) 8802-0043 (79) 3211-6545



**TECFAL**  
SANTOS & SOUZA CONSULTORIA  
PROJETOS E SERVIÇOS LTDA

proj@tecfalproj.com.br  
(79) - 8824-4271

HIDRÁULICA		
OBRA CREMESE	LOCAL RUA BOQUIM, 589, CENTRO, ARACAJU-SE	
ASSUNTO PLANTA BAIXA SUPERIOR	JOB N°	FOLHA <b>02/04</b>
DESENHO MARCELO SOUZA	ESCALA(S) 1:75	DATA 31/03/2014

NOTAS GERAIS:

- 1.0 -As instalações de água fria deverão obedecer as normas da ABNT: NBR 5626 de NOV./1982 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.
- 2.0 -Foi projetado um sistema de alimentação de forma indireta abastecida pela rede da concessionária que contará com dois reservatórios, sendo um enterrado com capacidade de 8.000l e outro elevado com capacidade de 6.000l.
- 3.0 -Deverão ser utilizados nos pontos de saídas dos sub-ramais conexões (tais como: joelhos, luvas ou tes onde indicadas) da série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.
- 4.0 -Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada na área nova, sendo mantido os demais vasos na área que não sofreu alteração.
- 5.0 -QUANTO AOS TUBOS E CONEXÕES:
- 5.1 -Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.
- 5.1.1 -Foram consideradas tubos e conexões em pvc-soldável da marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.
- 5.1.2 -Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.
- 5.1.3 -Deverão ser utilizadas metais sem acabamentos em lugares como barrilete e caixa de registro da marca DECA modelo 1502 B ou similar da FABRIMAR.
- 5.1.4.1 -MODO DE SOLDAGEM:
  - a -Verificar se a bolsa da conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpos e por meio de uma lixa N°100 tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.
  - b -Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.
  - c -Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro na bolsa e, depois, na ponta.
  - d -O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.
  - e -Encaixar as extremidades e remover o excesso de adesivo.
  - f -Observar que o encaixe seja bastante justo (quase impraticável sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece a soldagem. Aguarde o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).

5.1.4.2 -QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:

5.1.4.3 -LISTA DE MATERIAIS:

- a -Lixa de pano N°100
- b -Arco de serro
- c -Lima
- d -Estopa branca
- e -Solução limpadora
- f -Adesivo plástico
- g -Fita vedã roscas (para os pontos em contatos com rosca)

5.1.5 -Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitaremos problemas de folgas ou dificuldade de encaixe que poderão surgir.

5.2 -Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc-soldável correspondem em polegadas aos diâmetros abaixo elacionados:

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/4"	1 1/4"
50	1 1/2"	1 1/2"

5.3 -Ao realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador liso e rosca.

5.4 -Não é permitido em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de bolsas ou curvas devendo ser utilizadas as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.

5.5 -Todas as cotas estão em metros.